



01 | Montaje de marco XY

Escrito por: Murathan Araz





HERRAMIENTAS:

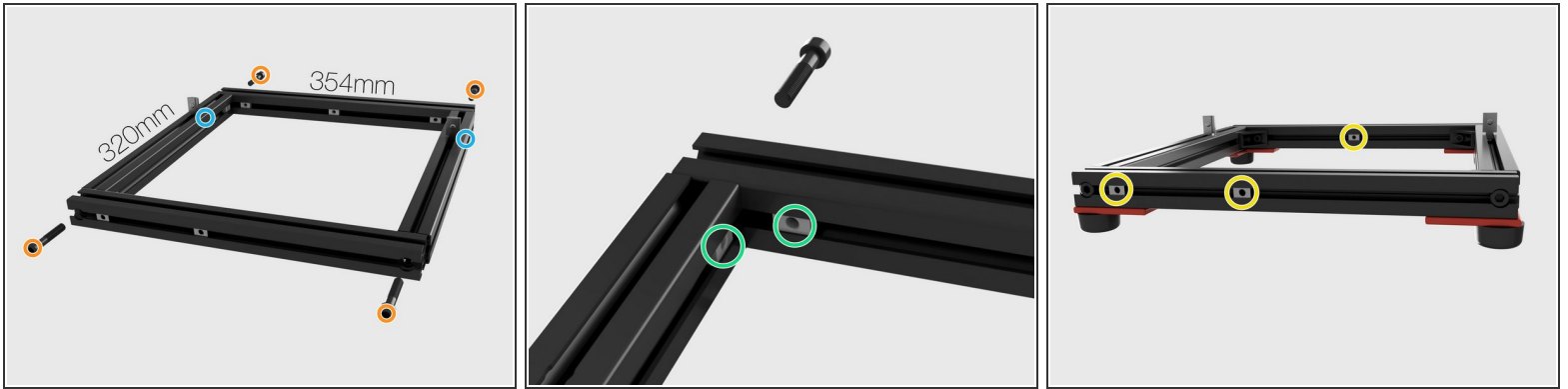
- [6 mm Hex Key](#) (1)
- [5mm Hex Key](#) (1)



PARTES:

- [3030 Aluminium Extrusion - 354mm](#) (2)
Misumi
Precision cut, high quality aluminium extrusions by Misumi
- [3030 Aluminium Extrusion -320mm](#) (2)
Misumi
Precision cut, high quality aluminium extrusions by Misumi
- [Misumi T-Nut](#) (15)
HNTTSN6-6
- [M8 x 40](#) (4)
Black Socket Head
- [Misumi Rubber Feet](#) (4)
- [Misumi L Brackets](#) (4)
Black
- [M6 x 12](#) (8)
Socket Head
High quality socket cap screws
- [M6 x 20](#) (4)
Socket Head
High quality socket cap screws
- [Printed L Brackets](#) (4)
- [Blind L Brackets](#) (4)
- [3030 Misumi Extrusion Edge Cover](#) (4)

Paso 1 — 01 | Montaje de marco XY



- Tornillo M8 x 40 para cada esquina. Inserte las tuercas en T antes de los tornillos M8 y no las apriete ahora. Sólo para mantener el marco en forma.
- Los soportes metálicos ciegos L para el conjunto del eje Z deben insertarse también antes de los tornillos M8.
 - ⚠ Hay orificios M8 para el ensamblaje del eje Z en las extrusiones de aluminio de 320 mm que deben estar en la parte posterior del marco XY. El agujero más grande debe estar orientado hacia el fondo.
- Inserte dos tuercas en T en cada esquina para sujetar los soportes en L en el siguiente paso.
- No olvide insertar las tuercas en T para el soporte del motor en Y en la parte posterior y la pantalla LCD en la parte delantera.

Paso 2



- One Metal L Brackets para cada esquina.
- Dos tornillos de cabeza hueca M6x12 para cada soporte L metálico.
- ⚠ Alinee las extrusiones en una superficie plana como vidrio o mármol y luego apriete los tornillos M8 en las esquinas y los soportes en L interiores.
- Tuerca en T para cada esquina inferior.
- Tirantes impresos de zaribo I.
- Misumi pie de goma para cada esquina.
- Tornillo de cabeza hueca M6x20.
- Cubierta de extrusión de aluminio Misumi 3030.

Para volver a montar su dispositivo, siga estas instrucciones en orden inverso.